



株式会社アマダマシナリー

流通営業 / 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田 200
TEL 0463-96-3239 FAX 0463-96-3230

本体仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合がございます。

お問い合わせ



www.nccgp.co.jp

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

INDEX

2	ホールソー(バイメタル・超硬)
4	バンドソーブレード
6	コイル(コンターマシン用ブレード)、 ポータブルバンドソーブレード
8	カッティングオイル、アーバープレス
9	コンターマシン
10	ソリッド用バンドソーマシン
11	形鋼用バンドソーマシン



プロ仕様

ホールソー

バイメタルシリーズ

H-BM

ハイスバイメタル

- 厚さ3.2mmまでの鋼板・鋳鉄・塩化ビニールなどの穴あけに



- 特長
- 高級ハイスの歯先と強靱なバネ鋼を電子ビームで溶接し、従来のソリッドホールソーでは実現できなかった高い切削性能を実現しました。
 - コンビネーションピッチの採用で、穴あけ時の振動が抑えられ、精度の高い加工ができます。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。

- 適応機器
- 電気ドリル・ボール盤など
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：M42コバルトハイス

品 名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
H-BM	12 ～ 20	1mm 間隔	62	24	3.2	6	6	軟鋼、 鋳鉄、 ステンレス板、 アルミ板、 ほか
	21 ～ 53		89			10		
	54 ～ 100	5mm 間隔	117	38		13		
	105 ～ 125							
	130 ～ 150							

H-CX

インパクトホールソー

- インパクトドライバーのために生まれたホールソー



- 特長
- インパクトドライバーでのホールソー加工ができます。もちろん、一般のドリルチャック仕様の電気ドリルでも使用できます。
 - 切れ味いちばん！低消費電力、低トルクタイプのホールソーです。
 - タフな六角軸と強靱無比な歯先によるパワフルな加工を実現します。
 - 対辺6.3mm、ビットシャンク方式の採用により、どのメーカーのインパクトドライバーにもワンタッチ脱着できます。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。

- 適応機器
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：M42ベースオリジナルハイス

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-CX	8 ～ 12	1mm 間隔	66	12.5	1.6	6.3 (六角軸)	4	軟鋼、鋳鉄、アルミ 板、アクリル板、塩 化ビニール、ほか (特に薄板材料)
	13 ～ 38		67					

H-BM S2

ハイスバイメタル【貫通型】

- 貫通仕様のツバなしバイメタルホールソー。軽量天井・パイプなどの穴あけに



- 特長
- 有効長さ38mmのツバなし貫通仕様。ボディ・シャンクの軽量化により作業性を向上。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。
 - シンニングドリル採用で位置決めは容易に。
 - 六角形状のシャンクにより、取り外しもミスなく確実に。

- 適応機器
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー(φ15～20mmのみ)
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：M42コバルトハイス

品 名	サイズ (φ・mm)	※対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
HB-M S2	15 ～ 20	1mm 間隔	80	24	3.2	6.3	5	鋼板、鋳鉄、ステン レス板、アルミ板、 鋼管、塩化ビニー ル、ほか
	21 ～ 40		104	38		8	6	
	42、53	—						

※φ15mm～φ40mmまでは、1mm間隔で対応可能。

H-IM TL

バイメタル貫通インパクト

- 「回転」＋「インパクト」に対応したツバ無しロングタイプホールソー



- 特長
- 小径(12mm)から大径(53mm)まですべてツバ無し。0.64mmの超薄刃を採用しました。
 - 6ピッチで構成された新タイプの歯型は、衝撃に強く、歯先性能が格段に向上しました。
- 適応機器
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：M42コバルトハイス

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-IM TL	12 ～ 20	1mm 間隔	96	38.5	3.2	6.3 (六角軸)	6.0 (シャンク一体型)	鋼板、鋳鉄、アルミ、 角鋼管、木材
	21 ～ 53		116				6.0	

超硬シリーズ

H-CG

超硬グレート

- 厚さ4mmまでのステンレス・鉄板に最適な長寿命超硬ホールソー



- 特長
- 歯部に特殊コーティングを施したことにより、チッピング・摩耗への対策を強化しました。
 - 薄刃による切削幅1.6mm・軽量化を実現。軽快な切れ味と省エネ加工を可能にしました。
- 適応機器
- 電気ドリル・ボール盤など
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：超硬 G3 相当

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-CG	20 ～ 38	1mm 間隔	89	25.0	4	10	6	ステンレス板、 鉄板

H-NC

ブラック

- 厚さ4.5mmまでのステンレス板・鋼板などの穴あけに



- 特長
- 超硬チップを厳選し、歯欠けに強い高品質ホールソーを実現しました。
 - 独自に開発した歯先角度と不等ピッチが、シャープな切れ味をお約束します。
- 適応機器
- 電気ドリル・ボール盤など
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：超硬 G2 相当

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-NC	14 ～ 65	1mm 間隔	83	11	4.5	10/13 (兼用)	6	ステンレス板、 鋼板、鋳鉄、アルミ 板、FRP、ほか
	70 ～ 100	5mm 間隔						
	110 ～ 150	10mm 間隔						

H-TR

トリプル

- 厚さ12mmまでのステンレス板・厚鋼板・FRPなどの穴あけに



- 特長
- 歯先の3重構造〔トリプル歯(φ14mm～φ17mmは2枚歯)〕が、穴あけ時の切削抵抗を従来の超硬ホールソーより大幅に少なくし、穴あけを軽快でスムーズにしました。
 - シャンクとボディの一体化、不等ピッチの採用で、穴あけ時の振動やビビリが抑えられ、穴あけ精度、作業性が大きく向上しました。
 - 新技術の結集で、従来の超硬ホールソーに比べ、穴あけ時間は半分、工具寿命も大幅にアップしました。
 - φ34mm以上に、10・13mm兼用シャンク適応。

- 適応機器
- 電気ドリル・ボール盤など
※三つ爪チャックに取り付け可能

歯部の材質：超硬 G3 相当

品 名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
H-TR	14 ～ 33	1mm 間隔	107	25	12	10	6	ステンレス板、ステンレス管、アルミ板、FRP、鋼板、鋳鉄、鋼管、中厚肉の鋼板、ほか
	34 ～ 55					10/13 (兼用)		
	60 ～ 75	5mm 間隔						

※ラインアップにないサイズについては、営業担当までお問い合わせください。



バンドソーブレード

バイメタルブレード

α21



●形鋼材からムク材まで幅広い材料に最適

単位：mm

ピッチタイプ		スタンダード (等ピッチ)			コンビネーション (不等ピッチ)							コンビネーション (不等ピッチ ワイドアサリ)		入り数 / 箱
品名		S-MM			S-MC							S-MH		
幅	ピッチ 厚さ	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12	2/3	3/4	
19	0.9					○		○	○	○	○			10 本
27		○	○	○		○	○	○	○	○	○			
34	1.1	○	○		○	○	○	○	○	○				
41	1.3					○	○	○	○			○	○	5 本
54													○	
	1.6							○				○	○	2 本
67												○	○	

○：対応可能ピッチ

β21



●コバルトハイスを歯部に採用、難削材に最適

単位：mm

ピッチタイプ		スタンダード (等ピッチ)					コンビネーション (不等ピッチ)										コンビネーション (不等ピッチ) ワイドアサリ		入り数 / 箱	
品名		S-VM					S-VC										S-VH			
幅	ピッチ 厚さ	1.25	2	3	4	6	0.75/1	1.1/1.5	1.5/2	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12	2/3	3/4		
	27	0.9			○	○	○				○	○	○	○	○	○			10 本	
	34	1.1		○	○	○	○				○	○	○	○	○	○				
	41	1.3		○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	5 本
	54											○								
	67	1.6	○	○	○				○	○	○	○	○	○					○	○
80	○							○	○		○	○		○				○	○	
							○	○											1 本	

○：対応可能ピッチ

BULL



●歯欠け・チッピングに強い、究極の形鋼専用ブレード

単位：mm

ピッチタイプ		コンビネーション (不等ピッチ)				コンビネーション (不等ピッチ ワイドアサリ)		入り数 / 箱
品名		S-LC				S-LH		
幅 厚さ	ピッチ	2/3	3/4	4/6	9/11	2/3	3/4	
	19				○			
	27	0.9		○	○	○		
	34	1.1		○	○	○		
	41	1.3	○	○	○		○	
	54	1.3					○	
	54	1.6		○	○		○	
	67	1.6		○			○	
								10 本
								5 本
								2 本

○：対応可能ピッチ

超硬ブレード

S-CT



●超合金・超耐熱鋼などの特殊鋼材用超硬ブレード

単位：mm

ピッチタイプ		コンビネーション (不等ピッチ)			入り数 / 箱
品名		S-CT			
幅	ピッチ 厚さ	1.4/1.6	2/3	3/4	
27	0.9			○	1 本
34	1.1		○	○	
41	1.3		○	○	
54	1.6		○		2 本
67		○			

○：対応可能ピッチ

カーボンスチールブレード

Hi-FLEX



●経済性に優れ、アルミ・軟鋼の切断に最適

単位：mm

ピッチタイプ		スタンダード (等ピッチ)				入り数 / 箱
品名		E-HF (Hi-FLEX)				
幅	ピッチ					10 本
	厚さ	3	4	6	8	
	0.9	○	○	○	○	
	1.1	○	○			
32	1.1	○	○	○		

○：対応可能ピッチ

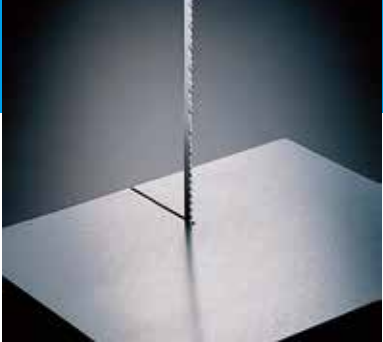
※Hi-FLEX は FLEX と比較して、より直進性を高めたブレードです。

エンドレスブレードの選定

歯先材質		シリーズ	品名	ピッチ タイプ	アサリ タイプ	歯 先 硬 度 (Hv)	形鋼		小径束ね	アルミ・軟鉄		工具鋼・ステンレス鋼			耐熱合金・超合金			
							大型H形鋼 大型溝形鋼	パイプ C形鋼 デッキプレート H形鋼	100mm 以下	100mm 以下	100mm 〜 400mm	400mm 以上	100mm 以下	100mm 〜 400mm	400mm 以上	100mm 以下	100mm 〜 400mm	400mm 以上
				 スタンダード (等ピッチ)	 ワイドアサリ スタンダード													
ハイス	M42 ベース オリジナル ハイス	α21 (アルファ21)	S-MM			850		○	○	○	○	○	○	○				
			S-MC				○	○	○	○	○	○						
			S-MH				○ 狭窄対策											
	M42 コバルト ハイス	β21 (ベータ21)	S-VM			930		○	○	○	○	○	○	○				
			S-VC				○	○	○	○	○	○						
			S-VH				○ 狭窄対策											
		BULL (ブル)	S-LC					○ 歯欠け対策										
			S-LH				○ 歯欠け・狭窄対策											
超硬		S-CT	S-CT			1600				○	○	○	○	○	○	○	○	
カーボンスチール		Hi-FLEX	E-HF			810		○		○	○							

○：対応する材質・寸法

※ラインアップにないサイズについては、営業担当までお問い合わせください。



コイル（コンターマシン用ブレード） ポータブルバンドソーブレード

コイルブレードの選定

歯先材質		品名	ピッチ タイプ	歯先硬度 (Hv)	特 長	1 本あたりの 価格	アルミ	軟鉄	工具鋼 ステンレス鋼
			 (等ピッチ)			 (コンビネーション 不等ピッチ)			
ハイス	M42 ベース オリジナル ハイス	C-BM		850	軟鉄から工具鋼・ステン レス鋼などに幅広く適応 し、歯欠けに強い。		◎	◎	○
		C-MC							
	M42 コバルト ハイス	C-VM		880	耐摩耗性に優れ、工具鋼 などの難削材に最適。		◎	◎	◎
		C-GC							
カーボン スチール		C-HF		810	経済性に優れた、アルミ・ 軟鉄向け。		○	○	×
		C-F							
		C-SV							

※コンビネーションピッチ(不等ピッチ)は、異形材などで、切削長さ(厚み)が変化する被削材に適しています。

コイル

- C-BM

ハイスバイメタル
- M42ベースオリジナルハイスを歯部に採用し、歯欠けに強く、じん性に優れています。
- C-MC

マトリックスコンビ
- M42ベースオリジナルハイスを歯部に採用し、振動抑制のあるコンビネーションピッチにより、異形材などに適しています。
- C-VM

コバルトバイメタル
- M42コバルトハイスを歯部に採用し、耐摩耗性に優れ、工具鋼などの難削材の切断に適しています。
- C-GC

ビックコンビ
- M42コバルトハイスを歯部に採用し、振動抑制のあるコンビネーションピッチにより、異形材などに適しています。

単位：mm

品名			ピッチタイプ		スタンダード(等ピッチ)						コンビネーション (不等ピッチ)	長さ
幅		厚さ	ピッチ	4	6	8	10	12	14	18	10/14	
C-BM	3	0.64							○	○		16m※
		0.9							○			
	4	0.64				○	○	○	○			
		0.9				○	○	○	○			
	5	0.64			○	○	○	○	○			
		0.9		○		○	○	○	○			
	6	0.64			○	○	○	○	○			
		0.9	○	○	○	○	○	○	○			
	8	0.64			○	○	○	○	○			
		0.9		○	○	○	○	○	○			
	10	0.64		○	○	○	○	○	○			
		0.9	○	○	○	○	○	○	○			
13	0.64		○	○	○	○	○	○				
	0.9	○	○	○	○	○	○	○				
C-MC	6	0.9								○	30m	
C-VM	5					○		○				
	6			○		○	○	○				
C-VM	10	0.9		○		○		○			30m	
C-GC	6	0.64								○	16m※	

○：対応可能ピッチ

※C-BM、C-MC、C-GC は長さ 30m もご用意できます。



コイル

- C-HF

ハイレックス
- 特殊合金工具鋼を素材に使用し、胴部に特殊熱処理を施して胴部の剛性を高めました。C-Fと比較して直進性を高めました。
- C-F

フレックス
- 特殊合金工具鋼を素材に使用し、経済性に優れています。
- C-SV

シルバーフレックス
- ショットブラスト処理を施すことにより、表面硬度をアップ。初期チッピングや金属疲労を抑制し、寿命を向上させました。また、溶接性にも優れています。

単位：mm

品名			ピッチタイプ		スタンダード(等ピッチ)							長さ	
幅		厚さ	ピッチ	4	6	8	10	12	14	18	24	32	
C-HF	5	0.64						○	○	○	○		30m
	6			○	○	○	○	○	○	○	○		
	8			○	○	○	○	○	○	○	○		
	10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	13		○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	16	○	○	○									
	19	○	○	○	○								
25	0.9	○											
C-F	5	0.64					○	○	○	○	○		30m
	6			○	○	○	○	○	○	○	○		
	8				○	○	○	○	○	○	○		
	10		○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	13		○	○	○	○	○	○	○				
	16	○	○	○									
	19	○	○	○	○								
25	0.9	○											
C-SV	5	0.64				○	○	○	○	○	○		30m
	6					○	○	○	○	○	○		
	8				○	○	○	○	○	○			
	10				○	○	○	○	○				
	13			○	○								

○：対応可能ピッチ

ポータブルバンドソーブレード



型 式	Y-PS	
幅(mm)	13	
長さ(mm)	730、830	1130、1140、1260、1425、1635、1840
ピ ッ チ	18	14、18 (受注生産品 10/14、14/18)
用 途	ポータブルバンドソー	
特 長	M42 ベースオリジナルハイス採用 優れた耐久性	

※1 ケース各 5 本入

※ラインアップにないサイズについては、営業担当までお問い合わせください。

カッティングオイル アーバープレス

カッティングオイル



区 分	切削油(水溶性)				
タ イ プ	エマルジョン		ソリュブル		
品 名	M1010	CS	F	F2	M2020
容量 (L)	18,200	18,200	18,200	18,200	18,200
用 途	マシニングセンター、NC 旋盤など	マシニングセンター、NC 旋盤、丸鋸盤などの重切削用	バンドソー、穴あけ加工機などの軽～中切削用	バンドソーなどの軽切削用	バンドソー、マシニングセンター、NC 旋盤など

区 分	切削油(水溶性)		
タ イ プ	ソリュション		
品 名	GF	KUL-8	SF21(シンセティック)
容量 (L)	18,200	18,200	18,200
用 途	研削盤などの一般粗研削用	NC 旋盤、研削盤などの軽切削、重研削用	バンドソー、穴あけ加工機などの重切削用

区 分	切削油(不水溶性)		
品 名	MST-1	EP-1	EP-2
容量 (L)	4,18	20,200	20,200
用 途	バンドソー、穴あけ加工機などのミスト切削用	ブローチ、タップ盤などの重切削用(非鉄対応)	ブローチ、タップ盤などの重切削用(非鉄不可)

区 分	作動油			不凍液
品 名	N-18	N-32	N-110	AFB
容量 (L)	18	18	18	18
用 途	バンドソー(主に手動盤)	バンドソー	切粉圧縮機他	切削油の凍結防止

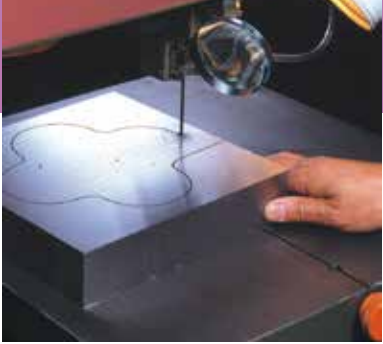
アーバープレス(手動式簡易プレス)



PA-38

型 式	PA-38
ラム有効ストローク(mm)	370
スイング(mm)	375
最大能力(kN)	12.7
質 量(kg)	60

コンターマシン



●直線切り、角度切り、曲線切り、重切削もスピーディに精度よく加工できる
NCC コンターマシンシリーズ

型 式		NCC-300L(標準タイプ)	NCC-300LE(オートタイプ)
切断能力 (mm)	L	295	
	H	200	
鋸刃速度(m/min)		15～105	
機械寸法 (mm)	W	796	812
	L	556	690(820※)
	H	1595	1595
質 量(kg)		200	230

※()内の数字は、テーブルの最大移動寸法です。



NCC-300L



NCC-300LE



NCC-400LE



NCC-500LE

型 式		NCC-400L(標準タイプ)	NCC-400LE(オートタイプ)
切断能力 (mm)	L	395	
	H	300	
鋸刃速度(m/min)		10～150	
機械寸法 (mm)	W	1051	1075
	L	767	1200(1305※)
	H	1873	1873
質 量(kg)		350	370

※()内の数字は、テーブルの最大移動寸法です。

型 式		NCC-500L(標準タイプ)	NCC-500LE(オートタイプ)
切断能力 (mm)	L	495	
	H	350	
鋸刃速度(m/min)		20～555	
機械寸法 (mm)	W	1165	1210
	L	866	1210(1310※)
	H	2085	2085
質 量(kg)		600	620

※()内の数字は、テーブルの最大移動寸法です。

ソリッド用バンドソーマシン

プログラムカットタイプ



SCP-33PC

フルオートタイプ



SCH-25FA

セミオートタイプ



SCH-25SAII

水平下降タイプ



SCP-55SAII

●多種少量切断に最適なプログラムカットマシン

タイプ		プログラムカット			
型 式		SCH-25PC ※	SCP-33PC ※	SCH-40PC ※	SCH-50PC ※
切断能力 (mm)	丸材	φ250	φ330	φ420	φ500
	角材	W270×H250	□330	□400	□500
	束ね切り	W150 ×H(50~150)	W(150~250) ×H(25~160)	W(180~300) ×H(50~200)	W(200~350) ×H(50~250)
機械寸法 (mm)	W	1953	2155	2415	2790
	D	2370	2565	2697	3330
	H	1772	1730	2425	2720
質 量(kg)		1500	1700	2200	3600

●大小ロットに対応する定寸フルオートマシン

タイプ		フルオート
型 式		SCH-25FA
切断能力 (mm)	丸材	φ250
	角材	W300×H250
	束ね切り	W150 × H(50~150)
機械寸法 (mm)	W	1953
	D	2370
	H	1772
質 量(kg)		1500

●経済性を重視した汎用マシン

タイプ		セミオート	
型 式		SCH-25SAII	SCH-40SA
切断能力 (mm)	丸材	φ250	φ420
	角材	W300×H250	□415
	束ね切り	W(100~200) × H(50~150)	W(180~300) × H(50~200)
機械寸法 (mm)	W	1868	2472
	D	1845	1466
	H	1772	2522
質 量(kg)		1000	1600

●成形分野をカバーする水平下降マシン

タイプ		水平下降	
型 式		SCP-25SA	SCP-55SAII
切断能力 (mm)	丸材	φ250	φ200~480
	角材	W300×H250	W200~550×H480
	束ね切り	—	—
機械寸法 (mm)	W	1740	2723
	D	1156	1850
	H	1604	2055
質 量(kg)		1000	2100

形鋼用バンドソーマシン

●0°~60°の角度旋回。自動送りが可能な高性能小型機

型 式		SSP-400DA ※
切断能力 (mm)	0°	□W400×H280、□300、φ320
	45°	□W200×H280、□200、φ200
	60°	□W100×H280、□100、φ100
機械寸法 (mm)	W	2220
	D	2269
	H	1865
質 量(kg)		1600



SSP-400DA



SSP-400D



SSP-650DII



SSP-700D

●幅広く使える小型形鋼用バンドソーマシン。バイス減圧弁標準装備

型 式		SSP-400D
切断能力 (mm)	0°	□W400×H280、□300、φ320
	45°	□W220×H280、□220、φ220
	60°	(□W100×H280 : オプション)
機械寸法 (mm)	W	1970
	D	1829
	H	1812
質 量(kg)		1100

※ 60°旋回を選択時、45°旋回時の切断能力はW200×H280、φ200、□200mmとなります。

●0°~45°の角度旋回。リフト電動ローラー、上部押さえを標準装備

型 式		SSP-650DII ※
切断能力 (mm)	0°	□W650×H420、□420、φ450
	45°	□W410×H420
機械寸法 (mm)	W	2791
	D	2123
	H	2306
質 量(kg)		3700

●0°~45°の角度旋回。操作性の優れたスタンダードマシン。
中間ブレードガイド搭載。

型 式		SSP-700D
切断能力 (mm)	0°	□W700×H400
	45°	□400
機械寸法 (mm)	W	3915
	D	2830
	H	2250
質 量(kg)		3500



VT-3850A



VT-4555M



VT-4555

豎型チルトバンドソー

● 60° 両振り角度切断 自動旋回 プログラムカット

型 式		VT-3850A	
ブレード傾斜角度		0° (特殊仕様)	3° (標準仕様)
切断能力 (mm)	直角切断	0°	☐ W381×H508 / Φ152.4 ☐ W368×H508 / Φ152.4
	角度振り (後振り)	-45°	☐ W381×H336 / Φ152.4 ☐ W368×H324 / Φ152.4
		-60°	☐ W381×H203 / Φ152.4 ☐ W368×H197 / Φ152.4
	角度振り (前振り)	45°	☐ W381×H355 / Φ152.4 ☐ W368×H343 / Φ152.4
		60°	☐ W381×H235 / Φ152.4 ☐ W368×H222 / Φ152.4
機械寸法 (mm)	W	2383	
	D	3594	
	H	2396	
質 量 (kg)		2325	

● 60° 両振り角度切断 電動旋回

型 式		VT-4555M	
ブレード傾斜角度		0° (特殊仕様)	3° (標準仕様)
切断能力 (mm)	直角切断	0°	☐ W457×H558 / Φ330 ☐ W445×330 / Φ330
	角度振り (後振り)	-45°	☐ W457×H330 / Φ330 ☐ W445×330 / Φ330
		-60°	☐ W457×H185 / Φ185 ☐ W445×185 / Φ185
	角度振り (前振り)	45°	☐ W457×H330 / Φ330 ☐ W445×368 / Φ330
		60°	☐ W457×H246 / Φ246 ☐ W445×246 / Φ246
機械寸法 (mm)	W	1582	
	D	2364	
	H	2279	
質 量 (kg)		1300	

● 45° 両振り角度切断 手動旋回

型 式		VT-4555	
ブレード傾斜角度		0°	
切断能力 (mm)	直角切断	0°	☐ W457×H558 / Φ300
	角度振り (後振り)	-45°	☐ W457×H324 / Φ300
		-60°	—
	角度振り (前振り)	45°	☐ W457×H324 / Φ300
		60°	—
機械寸法 (mm)	W	1337	
	D	2396	
	H	2146	
質 量 (kg)		1300	

工具のご注文・お問い合わせ（取引先お客様向け）

工具受注センター

0120-17-2519

工具についての技術的なご相談

ブレード・ホールソー 110 番

0794-83-6920

オイルについての技術的なご相談

オイルセンター

0463-96-3290

機械の故障・部品のご注文

カスタマーサービス

0120-16-2519