

NCC CUTTING TECHNOLOGY

プロ仕様

HOLESAW

ホールソーカタログ



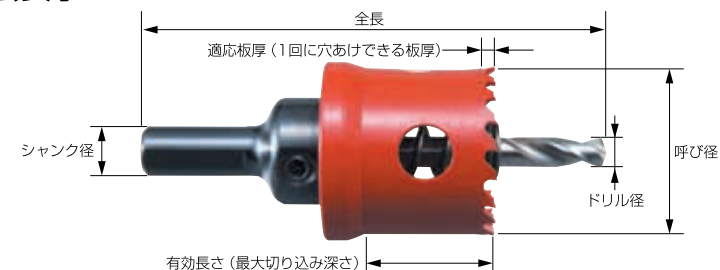
推奨回転数と使用上のチェックポイント

■ホールソー使用時の推奨回転数表

(rpm)

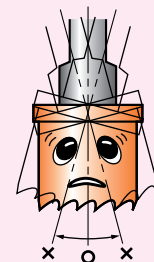
サイズ (φ・mm)	バイメタルシリーズ			超硬シリーズ			
	ステンレス	軟鋼	アルミ・木材	ホーロー鉄板	耐火レンガ	軟鋼	ステンレス
～20	230	500	700	425	875	800	460
～25	185	400	550	370	600	640	370
～30	150	330	450	300	550	530	300
～35	135	270	400	250	500	455	270
～40	110	230	350	220	450	400	220
～45	95	210	300	195	370	355	190
～50	85	190	250	170	300	320	170
～60	70	160	220	140	255	265	140
～70	60	140	190	125	235	230	120
～80	53	120	170	110	215	200	105
～90	47	105	150	95	195	175	90
～100	40	90	130	85	175	160	80
～120	35	75	110	70	145	130	65
～150	25	65	85	60	120	105	55

●ホールソー仕様寸法表示



■使用上のチェックポイント

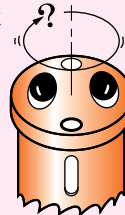
① チャックに正しく取り付ける



- チャックがしっかり締まっているか確認する。
- 穴あけ前に空回転させて、ホールソーに芯振れがないか確認する。

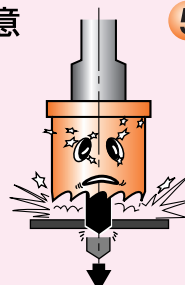
② 回転数を確認める

- 穴あけする材料に合った回転数になっているか。上記の推奨回転数表を参考に確認する。



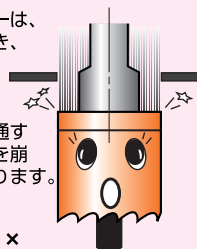
③ ドリル貫通時の注意

- センタードリルが貫通間近になったとき、押しつける力を少し弱めて、ホールソーの刃部が被削材に激突しないようにする。ホールソーの損傷を防ぎ、穴あけ作業の安全にもつながります。



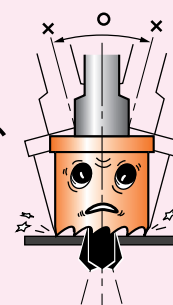
⑤ ホールソー貫通時の注意

- 貫通タイプのホールソーは、貫通間近になったとき、押しつける力を少し弱めて、ホールソーの突き抜けに備える。強い力を加えたまま貫通すると、身体のバランスを崩して、けがの原因となります。



④ 被削材の面に対し、垂直に穴あけする

- 穴あけ中、絶対に傾斜させたり、こね回したりしない。ホールソーの損傷につながります。



NCC製品の動画をまとめて見るなら
<https://ncc-online.sakura.ne.jp/movie/>



©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

本体仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合がございます。

株式会社アマダマシナリー

【流通営業】〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
www.nccgp.co.jp



お問い合わせ



代理店

株式会社アマダマシナリー

厚さ3.2mmまでの鋼板・鋳鉄・塩化ビニールなどの穴あけに

バイメタルシリーズ

ハイスバイメタル H-BM



- 特長**
- 高級ハイスの歯先と強靱なバネ鋼を電子ビームで溶接することで、高い切削性能を実現しました。
 - 不等ピッチの採用で、穴あけ時の振動が抑えられ、精度の高い加工ができます。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。

- 適応機器**
- 電気ドリル・ボール盤など ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：M42コバルトハイス

品 名	サイ ズ (φ・mm)	対応可能 サイ ズ	全 長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
H-BM	12～20	1mm間隔	62	24.0	3.2	6	6	軟 鋼 鋳 鉄 ステンレス板 アルミ板 ほか
	21～53		89			10		
	54～100	5mm間隔	117	38.0		13		
	105～125							
	130～150							

関連部品		適応範囲 (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-BM用ドリル	DHS 62B	12~20用	6	SKH-51 (M2)相当
	DHS 62T	21~53用		
	DHS 85T	54以上用		
H-BM用スプリング	PHS M0	12~20用	-	SWPA
	PHS M2	21~53用		
	PHS M3	54以上用		

インパクトドライバーのために生まれたホールソー

バイメタルシリーズ

インパクトホールソー H-CX



薄板用 刃厚0.5mm!!

- 特長**
- インパクトドライバーでのホールソー加工(回転モード)ができます。
 - 切れ味いちばん！。低消費電力、低トルクタイプのホールソーです。
 - 対辺6.3mm、ビットシャンク方式の採用により、どのメーカーのインパクトドライバーにもワンタッチ脱着できます。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。

- 適応機器**
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：M42ベースオリジナルハイス

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-CX	8~12	1mm間隔	66	12.5	1.6	6.3 (六角軸)	4	軟鋼、鋳鉄、アルミ板、アクリル板、塩化ビニール、ほか(特に薄板材料)
	13~38		67					

*インパクトドライバーを使用する場合は、9.6V以上で使用してください。

関連部品		適応範囲 (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-CX用ドリル	DHS4-29T	8~12	4	SKH51 (M2)相当
H-CX用スプリング	PHS CL	8~38	-	SWPA

*φ13mm~φ38mmは、ドリル交換不可。

厚さ3.2mmまでの鋼板・角鋼管などに インパクト加工対応

バイメタルシリーズ

バイメタル貫通インパクト H-IM TL NEW



- 特長**
- 回転ドリル加工に加え、インパクトモードでの穴あけ加工に。
 - 6ピッチの新タイプ歯先は、従来品より歯先性能向上。
 - コバルトハイス (M42) を採用。帯巾41mm、帯厚0.64mmの鋸刃を使用したホールソーは業界初。

- 適応機器**
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：M42コバルトハイス

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-IM TL	12~20	1mm間隔	96	38.5	3.2	6.3 (六角軸)	6.0	鋼板、鋳鉄、アルミ、角鋼管、木材、
	21~53		116				6.0	

関連部品		適応範囲 (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-IM TL用ドリル	DHS HEX95B	12~20	6	SKH51 (M2)相当
	DHS 85TL	21~53	6	SKH51 (M2)相当
スプリング	PHS M6	12~53	-	SWPA

貫通仕様のツバ無しバイメタルホールソー。軽量天井・パイプなどの穴あけに

バイメタルシリーズ

ハイスバイメタル【貫通型】 H-BM S2



- 特長**
- 有効長さ38mmのツバ無し貫通仕様。軽量化により作業性を向上。
 - 新歯形採用で欠けにくく、新方式によるアサリ加工で穿孔率アップ。
 - シンニングドリル採用で位置決めは容易に。

- 適応機器**
- 電気ドリル・コードレス電気ドリル・インパクトドライバー(φ15~20mmのみ) ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：M42コバルトハイス

品 名	サイ ズ (φ・mm)	※対応可能 サイ ズ	全 長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
H-BM S2	15～20	1mm間隔	80	24	3.2	6.3 (六角軸)	5	鋼板、鋳鉄、ステンレス板、 アルミ板、銅管、 塩化ビニール、ほか
	21～40		104	38		8	6	
	42、53	－						

*φ15mm~φ40mmまでは、1mm間隔で対応可能。

*ドリル交換不可。

厚さ4mmまでのステンレス・鋼板に最適な長寿命超硬ホールソー

超硬シリーズ

超硬グレート H-CG



- 特長**
- 歯部に特殊コーティングを施したことにより、チッピング、摩耗への対策を強化しました。
 - 薄刃による切削幅16mm・軽量化を実現。軽快な切れ味と省エネ加工を可能にしました。

- 適応機器**
- 電気ドリル・ボール盤など ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：超硬 G3 相当

品名	サイズ (φ・mm)	*対応可能 サイズ (φ・mm)	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-CG	20~38	1mm間隔	89	25.0	4.0	10	6	ステンレス板、鋼板

関連部品		適応サイズ (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-CG用ドリル	DHS 62T CG	20~38	6	SKH 51 (M2) 相当
H-CG用スプリング	PHS M21		-	SWPA

厚さ4.5mmまでのステンレス板・鋼板などの穴あけに

超硬シリーズ

ブラック H-NC



- 特長**
- 超硬チップを厳選し、歯欠けに強い高品質ホールソーを実現しました。
 - 独自に開発した歯先角度と不等ピッチ刃が、シャープな切れ味をお約束します。

- 適応機器**
- 電気ドリル・ボール盤など ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：超硬 G2 相当

品名	サイズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用途
H-NC	14~65	1mm間隔	83	11	4.5	10/13 (兼用)	6	ステンレス板、鋼板、鋳鉄、アルミ板、FRP、ほか
	70~100	5mm間隔						
	110~150	10mm間隔						

関連部品		適応範囲 (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-NC用ドリル	DNC 6	全サイズ共通	6	SKH 56 (M36) 相当

切屑が効率よく排出される独自歯形

10mm/13mm兼用シャンク(全サイズ)

厚さ12mmまでのステンレス板・厚鋼板・FRPなどの穴あけに

超硬シリーズ

トリプル H-TR



- 特長**
- トリプル刃(φ14~φ17は2枚刃)が、穴あけ時の切削抵抗を大幅に少なくし、穴あけをスムーズにしました。
 - シャンクとボディの一体化、不等ピッチの採用で、穴あけ時の振動やビビリが抑えられ、穴あけ精度、作業性が大きく向上しました。
 - φ34mm以上に、10・13mm兼用シャンク適応。

- 適応機器**
- 電気ドリル・ボール盤など ※三つ爪チャックに取り付け可能

刃部の材質：超硬 G3 相当

品 名	サイ ズ (φ・mm)	対応可能 サイズ	全 長 (mm)	有効長さ (mm)	適応板厚 (mm)	シャンク径 (mm)	ドリル径 (mm)	用 途
H-TR	14～33	1mm間隔	107	25	12	10	6	ステンレス板、ステンレス管、 アルミ板、FRP、鋼板、鋳鉄、 鋼管、中厚肉の鋼板、ほか
	34～55					10/13 (兼用)		
	60～75	5mm間隔						

関連部品		適応範囲 (φ・mm)	サイズ (φ・mm)	材質
H-TR用ドリル	DTR 6L	全サイズ共通	6	SKH 51 (M2) 相当

10mm/13mm兼用シャンク(φ34mm以上)

トリプル刃