

NCC CUTTING TECHNOLOGY

形鋼用バンドソーマシン

SSP-700D

0°~45° 旋回 形鋼切断のスタンダードマシン
中間ブレードガイド搭載



加工対象

- H形鋼
- アングル
- コラム
- チャンネル
- その他形鋼全般

最大ワークサイズ

幅 700 mm 高さ 400 mm

株式会社アマダマシナリー

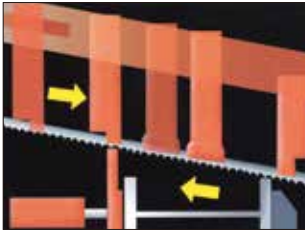
SSP-700D

特長

■ 中間ブレードガイド搭載

中間ブレードガイドの採用により切断時のブレードびびり振動音を解消しました。

中間ガイドブラケット・・・切断能力の向上
クイックアプローチ・・・切断開始位置の自動設定
ガイドブラケット自動追従・・・本体バイスに追従



■ 移動式フロントバイス

移動量 500 mm のフロントバイスが、ブレードを越えて 30 mm 入り込むことにより、切断位置合わせや残材つかみ出し作業を楽に行うことができます。



■ スタンド式操作盤

首振りタイプのスタンド式操作盤により、切断位置合わせ時の作業性と操作性が一段と向上しました。



■ 旋回角度 0°～45°

ペンダント式補助操作盤を手を持って、角度スケールの目視合わせができるため、角度設定が容易です。

■ 下降端自動設定

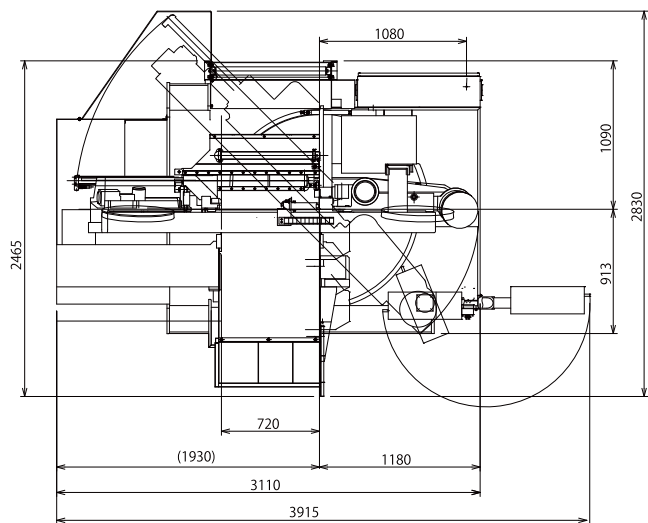
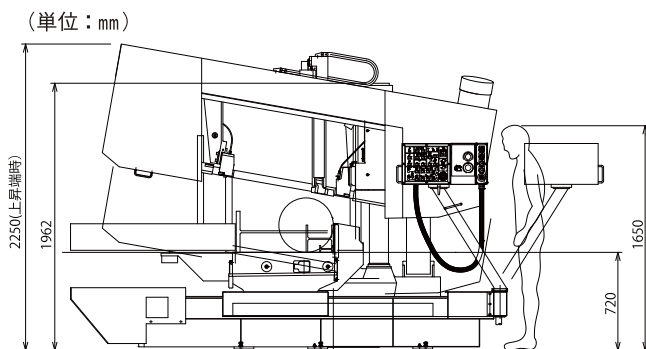
材料幅により下降端を自動設定できます。

仕様

切断能力	0° 最大	W700×H400 mm
	0° 最小	W 65×H 25 mm
	45° 最大	W400×H400 mm
旋回角度（前～後）		直角0°～後45°
角度旋回操作		押しボタン操作で油圧旋回
鋸刃	寸法	W54×t1.3×L5890 mm
	速度	15～100m/min（インバーター）
電動機	鋸刃用	3.7kw×4P、200V、50/60Hz
	油圧用	1.5kw×4P、200V、50/60Hz
	切削液用	0.06kw×4P、200V、50/60Hz
	ワイヤブラシ用	0.04kw×4P、200V、50/60Hz
	中間鋸刃ガイド	0.09kw×4P、200V、50/60Hz
タンク容量	油圧用	45L
	切削液用	44L
テーブル高さ		720mm
最大積載質量		3000kg
機械質量		3500kg
標準装備		移動式フロントバイス（ストローク500mm） ライトビーム 中間ガイドブラケット クイックアプローチ 下降端自動設定 ガイドブラケット自動追従
オプション		リフトローラー（搬入側） バイス減圧弁 上部押さえ ^{※1} セミドライ バイスベットローラー

※1 残材長さ180mm以下使用不可

本体サイズ



©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

【流通営業部】〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
www.nccgp.co.jp



お問い合わせ



本体仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合がございます。